

ナベプロセス 株式会社 様

取材撮影ご協力:
ナベプロセス株式会社 様
四国ガス株式会社 様

災害時の対応や省エネ性を重視し、ガスと電気のベストミックスな組合せを実現

ナベプロセス様は、食品や生活用品、車載部品等、様々な商品のパッケージに関わる全製版工程を自社工場で一貫生産する会社です。グラビア製版、フレキソ印刷・製版等、多くの印刷手法に対応した工場で、今回竣工するあたり、エネルギーの分散や災害対応に着目、ガス・電気の両空調機器を採用されました。環境への配慮を实践された結果、第4回エコシティたかまつ優良事業者表彰を受賞しています。



- 所在地 香川県高松市木太町2477-1
- 建物規模 鉄骨造3階建
- 延床面積 1階:約1,030㎡、2階:約1,070㎡、3階:約860㎡
- 竣工 2015年5月 ナベプロセス エストロラボ

カンファレンスルーム・レクリエーションルームに、 停電時にも使用できるGHPエクセルプラスを導入 (空調・照明・非常用コンセント100V)



GHP室外機



EHP室外機(工場空調)



▲レクリエーションルーム
(空調・照明・非常用コンセント(100V))



▲カンファレンスルーム(空調・照明)



◀電源切替盤

▲非常用コンセント
(100V)



◀ワイヤード
リモコン/
インテリジェント
コントローラー



▲工場



▲工場



▲エントランス



▲HDコム

- 納入機器
【GHP室外機】エクセルプラス×2台(40馬力)、標準機×2台(29馬力)
【EHP室外機】ビル用マルチ×13台(132馬力)、オフィス・店舗用エアコン×2台(2.5馬力)
【室内機】4方向天井カセット形×36台、1方向天井カセット形×1台
【制御機器】ワイヤードリモコン×21台、インテリジェントコントローラー×1台
- 担当
中四国支店 空調営業部 ビルシステム2課

お客さまの声

導入に至った経緯

設計時に、トータルコストの低減、エネルギーの分散を踏まえ検討していたところ、四国ガス様からGHPの提案をいただきました。その際エクセルプラスの商品説明を受け、空調だけではなく照明、コンセントが使用できることを知りました。東日本大震災が発生し柏工場が被災、電源・連絡手段の確保、物資の供給等苦労した経験があったことで、エクセルプラスの機能に共感し、採用を決定しました。

導入後のご感想

エクセルプラスはカンファレンスルームとレクリエーションルームの空調に使用し、社員等の一時避難場所として使用できる体制を完備しました。万が一の場合でも照明やコンセントが使えるので安心です。長時間稼働している工場は電気式(EHP)、それ以外の部屋はガス式(GHP)と分け、それぞれの空間の特性、空調機器の特性にマッチした配置をおこなったことで、想定していたよりも省エネにつながっています。インテリジェントコントローラーを採用し、両空調機を一括管理できることもメリットです。

ガス会社様のコメント

ナベプロセス様の課題や現状をお聞きた上で、GHPのご提案とともに、エクセルプラスの四国地区納入実績をご紹介しました。ナベプロセス様のご要望とエクセルプラスの機能がマッチし、ご採用いただく形となり大変嬉しく思います。ガスと電気のベストミックスな組合せにより、機器の特性にマッチした提案ができたことで省エネルギーに繋がっており、今後も、四国地区のお客様にベストミックスな提案ができるように努めていきたいと思ひます。ナベプロセス様の事業運営に貢献できたのではないかと思います。

四国ガス(株)高松支店 担当:藤本様