

石屋製菓株式会社 北広島工場 様

取材撮影ご協力：
石屋製菓株式会社 様
清水建設株式会社 様

グローバルな厳しい品質基準に対応する新工場の製造環境に、当社の空調機が貢献。

低温低湿な北海道の地で製造することにこだわってきた石屋製菓様の新工場が、2017年夏に完成されました。こちらの工場ラインでは、人気商品の「白い恋人」「美冬」の2商品を製造。また品質面・衛生面において非常に高いレベルの管理体制となっており、従来工場では既に取得されている世界標準レベルのFSSC22000の認定取得を目指し取り組んでいます。



- 所在地 北海道北広島市中央6丁目14-1
- 区域面積 地上3階建
- 延床面積 約18,800㎡
- 竣工日 2017年7月21日

▶主力商品の「白い恋人」「美冬」の文字が並ぶ、線路沿いから望む工場外観。



◀北海道土産の代表格
「白い恋人」



◀◀石屋製菓様のヒット商品
「美冬(みふゆ)」



納入機器概要



ワンフロアに配置された広大な商品製造ラインでの重要な温湿度管理の空調設備として、当社の蒸気式吸収冷凍機が採用されています。空調機の吹出し部分には全てフィルターが取り付けられており、食品製造工場の衛生管理の一つとして外気を直接通さないための配慮が施されています。

また、液化天然ガスの使用や全館LED照明の採用、さらに省エネタイプの設備機器の導入など工場全体で省エネルギーを実現されています。



▲QDW-HS400FS(制御盤方向より撮影)

- 納入機器 蒸気二重効用吸収冷凍機 QDW-HS400FS×2基
- 担当 北海道支店 空調営業部 空調営業課

当社従来機との蒸気消費量比較

※当社従来機：E1シリーズ標準／HS型

